

Bilgisayar desteği ile çalışan torna tezgâhları CNC torna tezgâhı olarak bilinmektedir. CNC torna tezgâhında temel iki eksen bulunmaktadır. Bu eksenler; kesicinin iş parçasının boyuna ilerlemesini sağlayan Z eksen ve kesicinin çapta ilerlemesini sağlayan X eksenidir. İşlem kabiliyetleri daha fazla bulunan CNC tezgahlarında X ve Z eksenlerinin yanında C eksen de bulunmaktadır. C eksenli bir torna tezgahında parça üzerinde frezeleme işlemleri de yapılır.

C eksen iş parçasına 0° - 30° - 45° - 60° - 90°' lik konumlarda olabilir. Aşalışma prensibi dik başlıklı freze tezgâhı gibidir. C ekseninde kullanılan kesiciler freze tezgâhında olduğu gibi kendi eksen etrafında dönmektedir. İş parçası bu durumda istenilen açıda sabitlenir. Kesici belli devir ve ilerleme ile istenilen açı da parçayı işler. Başka bir tezgâha ihtiyaç duymadan, sadece torna tezgâhında freze ve işleme merkezi tezgâhlarına ait İşlemler tamamlanabilir. Hem zaman hem de işçilikten tasarruf edilerek parçanın imalâtı yapılmış olur.

CNC torna tezgâhında aşağıdaki iş ve işlemler yapılır.

- İç 1/2 Silindirik tornalama,
- İç 1/2 Profil tornalama,
- İç 1/2 Alın tornalama,
- İç 1/2 Kanal açma,
- İç 1/2 Vida açma,
- İç 1/2 Delik delme,
- İç 1/2 Kılavuzla vida açma,
- İç 1/2 Raybalama,
- İç 1/2 Delik büyütme,
- İç 1/2 Delik içine kanal açma,
- İç 1/2 Parçanın altına kanal açma,
- İç 1/2 Tırtıl açma
- İç 1/2 Kavis ve pah operasyonları, vb.